

ANUNȚ DE PARTICIPARE

privind achiziționarea: **ÎMBRĂCĂMINTE SPECIALĂ - UNIFORMA DE INSTRUCȚIE
PENTRU NECESITĂȚILE COLEGIULUI MILITAR DIN CADRUL AMFA,**

prin procedura de achiziție: **Licitatie deschisă**
(tipul procedurii de achiziție)

1. Denumirea autorității contractante: *Agenția Asigurare Resurse și Administrare Patrimoniu a Ministerului Apărării*

2. IDNO: 1006601001229

3. Adresa: mun. Chișinău, șos. Hâncești 84

4. Numărul de telefon/fax: 022 25 21 49/25 21 28/ 25 20 71/ 25 23 00/ fax: 25 20 49

5. Adresa de e-mail și pagina web oficială ale autorității contractante: dumitru.negoita@army.md, tatiana.marian@army.md și https://www.army.md/.

6. Adresa de e-mail sau pagina web oficială de la care se va putea obține accesul la documentația de atribuire: *documentația de atribuire este anexată în cadrul procedurii în SIA RSAP*

7. Tipul autorității contractante și obiectul principal de activitate (dacă este cazul, mențiunea că autoritatea contractantă este o autoritate centrală de achiziție sau că achiziția implică o altă formă de achiziție comună): *Autoritate centrală de achiziție a Ministerului Apărării*

8. Cumpărătorul invită operatorii economici interesați, care îi pot satisface necesitățile, să participe la procedura de achiziție privind livrarea/prestarea următoarelor bunuri/servicii:

Nr. d/o	Cod CPV	Denumirea bunurilor	Unitatea de măsură	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință	Valoarea estimată (se va indica pentru fiecare lot în parte) fără TVA
Lotul 1						
1.1	18410000-6	Chipiu tactic din țesătură combinată de tip Rip-Stop cu desen camuflat „Woodland”	unit.	1300	Chipiu tactic din țesătură combinată de tip Rip-Stop cu desen camuflat „Woodland” este format din disc, calotă, bordură și cozoroc. Discul are formă eliptică și acoperă partea frontală, partea posterioară și creștetul capului. Calota prevede o bordură în partea inferioară și câte 3 capse din cupru pe părțile laterale. Bordura reprezintă o fâșie îngustă, cu lățimea de 3 cm, care înconjoară perimetrul capului. Calota este căptușită cu țesătură de bază. Cozorocul este acoperit cu țesătură de bază, matlasată pe toată suprafața cu intervalul de 5 mm. Cocarda este brodată direct pe chipiu, cu dimensiunile de 45 mm x 39 mm. Chipiul va corespunde conform modelului etalon aprobat de către autoritatea contractantă. Notă: 1. Cerințe către calitatea confecționării chipiului, după cum urmează: aspectul exterior conform modelului-etalon și mostrei aprobate de autoritatea contractantă, materiale auxiliare calitative conform fișei tehnice aprobate, confecționarea cusăturilor, nodurilor, țighelelor conform cerințelor documentației tehnice aplicabile în RM, modelului-etalon și mostrei aprobate de autoritatea contractantă. 2. La fiecare produs se va verifica respectarea modului de confecționare, respectarea dimensiunilor prevăzute în specificația tehnică precum și similitudinea acestuia cu cerințele solicitate și modelul-etalon. Numărul punctelor într-un centimetru de țighele nu mai puțin de 4-5 (puncte). Nu se permite ajustarea, tensionarea și răsucirea în exces a reperelor. 3. La chipiul confecționat vor fi indicate: simbolurile de întreținere, marcare, anul producerii și ambalare conform HG	93600,00

				<p>nr.1068 din 20.10.2000 despre aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM.</p> <p>4. Autoritatea contractantă solicită ofertanților să prezinte spre aprobare fișa tehnică a materialelor auxiliare pentru procesul de fabricare a produselor finite conform următoarelor cerințe:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ață armată întărită cu împletitură din poliester 45LL, 21tex x 2 de culoare kaki/olive pentru cusături de îmbinare și gamisire; - ață pentru brodarea pajuri de culoare kaki/olive conform cerințelor utilajului de brodat; - cozoroc din plastic preformat cu grosimea de 2-3 mm; - capsă din cupru de culoare kaki/olive pentru aerisire; <p>5. Ofertantul câștigător recepționează țesătura de bază de la Secția echipament a A.N.</p> <p>6. Ofertantul câștigător răspunde pentru calitatea produselor livrate, în termenul de garanție de minim 1 (unu) an la exploatare în condiții normale. Autoritatea contractantă este în drept să solicite înlocuirea gratuită a cantităților de produse care nu se încadrează în termenul de garanție (operatorul economic, desemnat câștigător, va prezenta certificat de garanție).</p> <p>8. Autoritatea contractantă își rezervă dreptul de a efectua verificarea încadrărilor privind consumul materiei prime, totodată efectuarea verificărilor privind calitatea executării confecțiilor la fluxul de producere, cât și să efectueze inspecții finale la livrarea fiecărei partide, urmând a lua măsuri necesare în cazul constatării neregularităților.</p> <p>9. Autoritatea contractantă prezintă mărimile tipodimensionale la semnarea contractului.</p> <p>10. Concomitent cu livrarea fiecărei partide de bunuri materiale se prezintă actul de croire, dar la livrarea ultimei partide se prezintă actul de croire și rămășițele întregi de stofă.</p> <p>11. Operatorul economic castigator, va prezenta 2 mostre identice (mărimea 57), pentru aprobarea modelului etalon.</p> <p>La livrarea fiecărei partide de marfă operatorul economic va prezenta și tabelul cantităților pe mărimi tipodimensionale. Abateri de la procesul tehnologic și înlocuirea materialelor auxiliare utilizate pentru confecționare nu se admit.</p> <p>Livrarea bunurilor se va efectua cu transportul fumizorului la Secția echipament a Armatei Naționale, str. Pietrarilor 3, mun. Chișinău.</p> <p>Ofertanții pentru prezenta poziție vor prezenta mostra în termen de 3 zile de la termenul limită de deschidere a ofertelor.</p> <p>Termen de livrare: până la 20.12.2024.</p>		
Lotul 2						
2.1	18410000-6	Chiptu tactic din țesătură combinată de tip Rip-Stop cu desen camuflat „Multicam”	unit.	700	<p>Chiptu tactic din țesătură combinată de tip Rip-Stop cu desen camuflat „Multicam” este format din disc, calotă, bordură și cozoroc. Discul are formă eliptică și acoperă partea frontală, partea posterioară și creștetul capului. Calota prevede o bordură în partea inferioară și câte 3 capse din cupru pe părțile laterale. Bordura reprezintă o fâșie îngustă, cu lățimea de 3 cm, care înconjoară perimetrul capului. Calota este căptușită cu țesătură de bază. Cozorocul este acoperit cu țesătură de bază, matlasată pe toată suprafața cu intervalul de 5 mm. Cocarda este brodată direct pe chiptu, cu dimensiunile de 45 mm x 39 mm. Chiptul va corespunde conform modelului etalon aprobat de către autoritatea contractantă.</p> <p>Notă:</p> <p>1. Cerințe către calitatea confecționării chiptului, după cum urmează: aspectul exterior conform modelului-etalon și mostrei aprobate de autoritatea contractantă, materiale auxiliare calitative conform fișei tehnice aprobate, confecționarea cusăturilor, nodurilor, tighelilor conform cerințelor documentației tehnice aplicabile în RM, modelului-etalon și mostrei aprobate de autoritatea contractantă.</p> <p>2. La fiecare produs se va verifica respectarea modului de confecționare, respectarea dimensiunilor prevăzute în specificația tehnică precum și similitudinea acestuia cu cerințele solicitate și modelul-etalon. Numărul punctelor într-un centimetru de tighel nu mai puțin de 4-5 (puncte). Nu se</p>	50400,00

					<p>permite ajustarea, tensionarea și răsucirea în exces a reperelor.</p> <p>3. La chipiul confecționat vor fi indicate: simbolurile de întreținere, marcare, anul producerii și ambalare conform HG nr.1068 din 20.10.2000 despre aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM.</p> <p>4. Autoritatea contractantă solicită ofertanților să prezinte spre aprobare fișa tehnică a materialelor auxiliare pentru procesul de fabricare a produselor finite conform următoarelor cerințe:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ață armată întărită cu împletitură din poliester 45LL, 21tex x 2 de culoare kaki/olive pentru cusături de îmbinare și garnisire; - ață pentru brodarea pajuri de culoare kaki/olive conform cerințelor utilajului de brodat; - cozoroc din plastic preformat cu grosimea de 2-3 mm; - capsă din cupru de culoare kaki/olive pentru aerisire; <p>5. Ofertantul câștigător recepționează țesătura de bază de la Secția echipament a A.N.</p> <p>6. Ofertantul câștigător răspunde pentru calitatea produselor livrate, în termenul de garanție de minim 1 (unu) an la exploatare în condiții normale. Autoritatea contractantă este în drept să solicite înlocuirea gratuită a cantităților de produse care nu se încadrează în termenul de garanție (operatorul economic, desemnat câștigător, va prezenta certificat de garanție).</p> <p>8. Autoritatea contractantă își rezervă dreptul de a efectua verificarea încadrărilor privind consumul materiei prime, totodată efectuarea verificărilor privind calitatea executării confecțiilor la fluxul de producere, cât și să efectueze inspecții finale la livrarea fiecărei partide, urmând a lua măsuri necesare în cazul constatării neregularităților.</p> <p>9. Autoritatea contractantă prezintă mărimile tipodimensionale la semnarea contractului.</p> <p>10. Concomitent cu livrarea fiecărei partide de bunuri materiale se prezintă actul de croire, dar la livrarea ultimei partide se prezintă actul de croire și rămășițele întregi de stofă.</p> <p>11. Operatorul economic castigator, va prezenta 2 mostre identice (mărimea 57), pentru aprobarea modelului etalon.</p> <p>La livrarea fiecărei partide de marfă operatorul economic va prezenta și tabelul cantităților pe mărimi tipodimensionale. Abateri de la procesul tehnologic și înlocuirea materialelor auxiliare utilizate pentru confecționare nu se admit.</p> <p>Livrarea bunurilor se va efectua cu transportul fumizorului la Secția echipament a Armatei Naționale, str. Pietrarilor 3, mun. Chișinău.</p> <p>Ofertanții pentru prezenta poziție vor prezenta mostra în termen de 3 zile de la termenul limită de deschidere a ofertelor.</p> <p>Termen de livrare: până la 20.12.2024.</p>	
Lotul 3						
3.1	18410000-6	Tunică și pantaloni din țesătură combinată de tip Rip-Stop cu desen camuflat „Woodland”	c-t.	3300	<p>Tunică și pantaloni din țesătură combinată de tip Rip-Stop cu desen camuflat „Woodland” este constituită din partea din față, spate, mâneci și gulere. Partea din față a tunicii este formată din două repere simetrice. Sistemul de închidere constituie un rând de nasturi plasați în șase niveluri, care se închid prin intermediul fentei ascunse. Fenta este prevăzută cu întărituri între butoniere. În partea superioară a părții din față a reperelor sunt aplicate două buzunare de tip „ghiozdan” sub un unghi de 30°. Închiderea buzunarelor se face prin intermediul clapelor cu bandă velcro. Deasupra buzunarelor pe linie orizontală este aplicată o bandă velcro cu dimensiunea de 14x2,5cm. La nivelul liniei orizontale, care trece deasupra buzunarelor perpendicular cu fenta este aplicat suportul pentru epolet din bandă de tip Velcro cu partea rigidă, cu dimensiunile de 100x50mm.</p> <p>Partea din spate este formată dintr-un reper întreg. Tunica este ajustată pe părțile laterale la nivelul liniei taliei. Terminația tunicii este prelucrată cu tăietură închisă.</p> <p>Mâneca tip cămașă se montează cu cusătură de asamblare executată la mașina specială cu cinci ațe, garnisită cu două tigele paralele. Pe partea superioară a</p>	1485000,00

				<p>mâncilor sunt aplicate câte un buzunar de tip "ghiozdan" sub un unghi de 30°. Buzunarele se încheie cu ajutorul clapelor, prin intermediul bande velcro.</p> <p>Regiunea cotului este dublată cu o întăritură de formă trapezoidală din țesătura de bază. Terminația mânecii este prelucrată cu tăietură închisă cu lățimea de 6 cm. Lățimea terminației mânecii se încheie și se ajustează cu un nasture și trei butoniere. Gulerul este răsfrânt, de tip ștei (înălțimea gulerului este de 6 cm), având colțurile sub unghi drept și sistemul de închidere prin bandă velcro.</p> <p>Pantaloni cu desen camuflat - sunt constituiți din partea din față, spate și betelie.</p> <p>Partea din față este formată din două repere simetrice. Cusătura de mijloc este prelucrată cu șliț, care se încheie cu patru nasturi și butoniere. În partea din față sunt prevăzute două buzunare laterale. Lungimea pungii buzunarului lateral pe linia de simetrie, la gata este de 30 cm. Mai jos de buzunarele laterale sunt aplicate două buzunare tip „cargo”, care se încheie cu doi nasturi, prin intermediul clapelor prelucrate cu fentă ascunsă. În regiunea genunchilor este aplicată o întăritură suplimentară de formă dreptunghiulară din țesătura de bază. Partea din spate este formată din două repere simetrice. Cambrarea în talie se realizează cu ajutorul a două pense plasate simetric pe ambele părți. În regiunea spatelui este aplicată o întăritură suplimentară de formă ovală din țesătura de bază.</p> <p>Betelia este montată în cusătura taliei și este prevăzută cu 7 găici pentru centură, totodată betelia pe verso este dublată cu panglică de corsaj cu lățimea de 5 cm. Betelia se ajustează pe corp cu ajutorul a două chingi de formă dreptunghiulară fixate în regiunea cusăturilor laterale îndreptate spre cusătura de mijloc, prin intermediul a doi nasturi și o butonieră. Betelia se încheie cu un nasture și o butonieră.</p> <p>În regiunea gleznei, pantalonii sunt ajustați cu ajutorul unei panglici din țesătură poliestică, care este trecută prin două butoniere pe îndoitura terminației pantalonilor. La asamblarea tunicii și pantalonilor se utilizează cusătura de asamblare executată la mașina specială cu cinci ațe (tighel simplu - 2 ațe + surfilator – 3 ațe). Suplimentar se aplică tighel de garnisire la mașina specială cu două ace.</p> <p>Mărimile tipodimensionale vor fi prezentate la semnarea contractului.</p> <p>Țesătura de bază a Cumpărătorului, materialele auxiliare ale furnizorului.</p> <p>Notă:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Cerințe către uniforma de instrucție - construcția tiparelor de execuție a confecției să respecte anatomia mișcărilor, în acest mod să fie respectate libertatea de mișcare a corpului în timpul misiunilor, totodată, zonele expuse la solicitare maxima să fie dublate. 2. Cerințe către calitatea: materiale auxiliare calitative conform fișei tehnice aprobate, confecționarea cusăturilor, nodurilor, tighelurilor conform cerințelor documentației tehnice aplicabile în RM. 3. Cusăturile expuse la solicitare intensivă se întăresc cu întăritură de 0,7 cm la mașina specială, după cum urmează: clapele buzunarelor (2 puncte), buzunarele aplicate (total 24 puncte, câte 4 puncte la fiecare buzunar), întărirea fentelor ascunse a clapelor butonierelor pantalonii (total 2 puncte, câte un punct la fiecare clapă, între butoniere), întărirea fentei ascunse a închiderii tunicii (6 puncte ascunse, vizibile doar pe interior), chingile de reglare a terminației mânecilor (total 4 puncte, câte două puncte la fiecare chingă), găicile de la betelia pantalonilor (14 puncte, câte două puncte la fiecare gaică) și întărirea șlițului pantalonilor (2 puncte). 4. La fiecare produs se va verifica respectarea modului de confecționare, respectarea dimensiunilor prevăzute în specificația tehnică precum și similitudinea acestuia cu cerințele solicitate. Numărul punctelor într-un centimetru 	
--	--	--	--	---	--

				<p>de tighel nu mai puțin de 4-5 puncte. Nu se permite ajustarea, tensionarea și răsucirea în exces a reperelor.</p> <p>5. La echipamentul confecționat vor fi indicate: simbolurile de întreținere, marcare, anul producerii și ambalare conform HG nr.1068 din 20.10.2000 despre aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM.</p> <p>6. Autoritatea contractantă solicită operatorului economic să prezinte spre aprobare fișa tehnică a materialelor auxiliare pentru procesul de fabricare a produselor finite conform următoarelor cerințe:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ață armată întărită/ împletitură din poliester 45LL, 21 tex x 2 de culoare kaki/olive pentru toate tipurile de cusături (asamblare, montare, aplicare, garnisire și întărituri). - ață din poliester cu finețea nr. 120 de culoare kaki/olive pentru surfilarea tăieturilor; - panglică poliestică de culoare kaki/olive cu lățimea de 10-13 mm pentru ajustarea terminației pantalonilor; - bandă textilă Velcro partea rigidă, cu lățimea de 2,5x 14 cm, aplicată orizontal mai sus de buzunarele pectorale, (10 000 deschideri-închideri); - bandă textilă Velcro pentru închiderea clapelor buzunarelor tunicii; - nasturi din plastic cu diametru 17 mm de culoare kaki/olive pentru toate tipurile de închidere, ajustare și fixare; - panglică de corsaj pentru prelucrarea beteliei pantalonilor, de culoare similară țesăturii de bază; - ecusonul de mânecă stângă reprezintă un scut heraldic de tip rectangular cu vârful rotunjit, șnuruit în culoare neagră, câmpul de culoarea military olive, stema Armatei Naționale brodată cu fir de culoare neagră, cu dimensiunile de 70x80 mm. Ecusonul este brodat 100%, se aplică pe partea laterală a mânecii stângi, pe buzunarul aplicat, mai jos de clapa buzunarului. <p>7. Autoritatea contractantă prezintă mărimile tipodimensionale la semnarea contractului.</p> <p>8. Prezentarea mostrei în decurs de 3 zile lucrătoare de la data deschiderii ofertelor, executată conform descrierilor pentru mărimea 52/5.</p> <p>9. După semnarea contractului operatorul economic recepționează țesătura de bază de la Secția echipament a A.N.</p> <p>10. Operatorul economic câștigător răspunde pentru calitatea produselor livrate, în termenul de garanție de minim 1 (unu) an la exploatare în condiții normale. Autoritatea contractantă este în drept să solicite înlocuirea gratuită a cantităților de produse care nu se încadrează în termenul de garanție (operatorul economic, desemnat câștigător, va prezenta certificat de garanție).</p> <p>11. Operatorul economic câștigător, va prezenta 2 mostre identice, pentru aprobarea modelului-etalon.</p> <p>12. Autoritatea contractantă își rezervă dreptul de a efectua verificarea încadrărilor privind consumul materiei prime, totodată efectuarea verificărilor privind calitatea executării confecțiilor la fluxul de producere, cât și să efectueze inspecții finale la livrarea fiecărei partide, urmând a lua măsuri necesare în cazul constatării neregularităților.</p> <p>13. Mărimile tipodimensionale vor fi prezentate la semnarea contractului, în limitele mărimilor 42/2-64/6, totodată la 3% din total vor fi confecționate conform mărimilor antropometrice preluate individual.</p> <p>14. Concomitent cu livrarea fiecărei partide de bunuri materiale se prezintă actul de croire, dar la livrarea ultimei partide se prezintă actul de croire și bucățile întregi de stofă. La livrarea fiecărei partide de marfă operatorul economic va prezenta și tabelul cantităților pe mărimi tipodimensionale. Abateri de la procesul tehnologic și înlocuirea materialelor auxiliare utilizate pentru confecționare nu se admit.</p> <p>Livrarea bunurilor se va efectua cu transportul</p>
--	--	--	--	---

					<p>furnizorului la Secția echipament a Armatei Naționale, str. Pietrarilor 3, mun. Chișinău. Ofertanții pentru prezenta poziție vor prezenta mostra în termen de 3 zile de la termenul limită de deschidere a ofertelor.</p> <p>Termen de livrare: până la 20.12.2024.</p>	
Lotul 4						
4.1	18410000-6	Tunică și pantaloni din țesătură combinată de tip Rip-Stop cu desen camuflat „Multicam”	c-t.	700	<p>Tunică și pantaloni din țesătură combinată de tip Rip-Stop cu desen camuflat „Multicam” este constituită din partea din față, spate, mâneci și guler.</p> <p>Partea din față a tunicii este formată din două reperi simetrice și se închide cu fermoar și fentă care se fixează cu benzi din velcro. Pe linia pieptului perpendicular este aplicat suportul pentru epolet (bandă velcro) 100x50 mm. În partea superioară a părții din față a reperelor sunt aplicate două buzunare de tip trapez dreptunghic. Închiderea buzunarelor se face prin intermediul a două fermoare ascunse pentru fiecare buzunar. Partea superioară a buzunarului constituie 15 cm, iar partea inferioară 18 cm. Deasupra buzunarilor pieptorali se fixează banda velcro cu dimensiunile 14x2,5 cm, pentru aplicarea ecusonului de identitate personală și de apartenență de stat.</p> <p>Partea din spate este formată dintr-un reper întreg. În cusătura umărului sunt prevăzute două pliuri adânci, îndreptate spre mânăcă, pentru asigurarea confortului de mișcare. Tunica este ajustată pe părțile laterale la nivelul liniei taliei. Terminația tunicii este prelucrată cu tăietură închisă. Mâneca tip cămașă se montează cu cusătură de asamblare executată la mașina specială cu cinci ațe, garnisită cu două țighele paralele. Pe partea superioară a mânecilor sânt aplicate două buzunare de tip „ghiozdan”, cu dimensiunile 14x19cm pentru mărimea 52/5. Buzunarele se încheie cu ajutorul unui fermoar ascuns. Pe buzunar se aplică bandă Velcro 8x15 cm de culoare Pantone 18-1022 TCX. Banda velcro se aplică pe mijlocul buzunarului la o distanță de 5 mm de la marginile părții superioare a buzunarului. Buzunarele se aplică la distanța de 7,5 cm, pe centru, de la cusătura umărului. La partea superioară a buzunarului mîneicii sîngi este prevăzut un orificiu fixat pe partea exterioară cu două întărituri, pentru pixuri și creioane cu continuarea unui buzunar în interior. Regiunea cotului este dublată cu o întăritură de formă trapezoidală din țesătura de bază. Terminația mânecii se ajustează cu ajutorul chingii și panglicii „Velcro”.</p> <p>Gulerul este răsfrânt, de tip ștei (înălțimea gulerului este de 5 cm), având colțurile rotunjite și sistemul de închidere prin bandă velcro.</p> <p>Pantalonii sunt constituiți din partea din față, spate și betelie. Partea din față este formată din două reperi simetrice. Cusătura de mijloc este prelucrată cu șliț, care se încheie cu trei nasturi și butoniere. Șlițul este prevăzut cu întărituri între butoniere. În partea din față sînt prevăzute două buzunare laterale. Lungimea pungii buzunarului lateral pe linia de simetrie, la gata este de 30 cm. Mai jos de buzunarele laterale sânt aplicate două buzunare tip „cargo”, care se încheie prin intermediul bandei Velcro de 2,5 cm, partea frontal a clapelor este prevăzută cu întăritură. Partea superioară a buzunarelor tip „cargo” este înclinată spre partea din față sub un unghi de 15°. În regiunea genunchilor este aplicată o întăritură suplimentară de formă dreptunghiulară din țesătura de bază. Partea de jos a întăriturii este preconizată cu bandă Velcro pentru a introduce genunchere. În partea inferioară a pantalonilor, pe cusăturile laterale sunt aplicate două buzunare aplicate cu clapă dreptunghilare cu dimensiunile 12x15 cm</p> <p>Partea din spate este formată din două reperi simetrice. La partea superioară a spatelui sunt prevăzute 2 buzunare cu bordură și clapă cu clapă cu lățimea de 14-15 cm, care se încheie prin intermediul bandei Velcro. Buzunarele</p>	350000,00

				<p>sunt executate la distanța de 6-7 cm de cusătura beteliei. În regiunea spatelui este aplicată o întăritură suplimentară de formă ovală din țesătura de bază.</p> <p>Betelia este montată în cusătura taliei și este prevăzută cu 7 găici pentru centură, totodată betelia pe verso este dublată cu panglică de corsaj cu lățimea de 5 cm. Betelia se ajustează pe corp cu ajutorul a două chingi de formă dreptunghiulară fixate în regiunea cusăturilor laterale îndreptate spre cusătura de mijloc, prin intermediul a doi nasturi și o butonieră.</p> <p>În regiunea gleznei, pantalonii sunt ajustați cu ajutorul unei chingi de 5 cm prin intermediul bandei Velcro. Modelul uniformei și materialele auxiliare trebuie să corespundă modelului stabilit de autoritatea contractantă. Toate cusăturile se efectuează cu ață armată, identică la toate cusăturile. Banda velcro pentru suport epolet și eusoane este montată dintr-un singur reper.</p> <p>La asamblarea tunicii și pantalonilor se utilizează cusătura de asamblare executată la mașina specială cu cinci ațe (tighel simplu - 2 ațe + surfilator - 3 ațe). Suplimentar se aplică tighel de garnisire la mașina specială cu două ace.</p> <p>Notă:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Cerințe către uniforma de instrucție - construcția tiparelor de execuție a confecției să respecte anatomia mișcărilor, în acest mod să fie respectate libertatea de mișcare a corpului în timpul misiunilor, totodată, zonele expuse la solicitare maxima să fie dublate. 2. Cerințe către calitatea: materiale auxiliare calitative conform fișei tehnice aprobate, confecționarea cusăturilor, nodurilor, tighelelor conform cerințelor documentației tehnice aplicabile în RM. 3. La fiecare produs se va verifica respectarea modului de confecționare, respectarea dimensiunilor prevăzute în specificația tehnică precum și similitudinea acestuia cu cerințele solicitate. Numărul punctelor într-un centimetru de tighel nu mai puțin de 4-5 puncte. Nu se permite ajustarea, tensionarea și răsucirea în exces a reperelor. 4. La echipamentul confecționat vor fi indicate: simbolurile de întreținere, marcare, anul producerii și ambalare conform HG nr.1068 din 20.10.2000 despre aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM. 5. Autoritatea contractantă solicită operatorului economic să prezinte spre aprobare fișa tehnică a materialelor auxiliare pentru procesul de fabricare a produselor finite conform următoarelor cerințe: <ul style="list-style-type: none"> - ață armată întărită/ împletitură din poliester 45LL, 21 tex x 2 de culoare kaki/olive pentru toate tipurile de cusături (asamblare, montare, aplicare, garnisire și întărituri). - ață din poliester cu finețea nr. 120 de culoare Pantone 18-1022 TCX pentru surfilarea tăieturilor; - bandă textilă Velcro, cu lățimea de 2,5 cm, 4 cm și 5 cm și 8 cm, de culoare Pantone 18-1022 TCX, aplicată conform descriilor supra (10 000 deschideri-închideri); - panglică de corsaj pentru prelucrarea beteliei pantalonilor, de culoare similară țesăturii de bază; 6. Prezentarea mostrei în decurs de 3 zile lucrătoare de la data deschiderii ofertelor, executată conform descrierilor pentru mărimea 52/5. 7. După semnarea contractului operatorul economic recepționează țesătura de bază de la Secția echipament a A.N. 8. Operatorul economic câștigător răspunde pentru calitatea produselor livrate, în termenul de garanție de minim 1 (unu) an la exploatare în condiții normale. Autoritatea contractantă este în drept să solicite înlocuirea gratuită a cantităților de produse care nu se încadrează în termenul de garanție (operatorul economic, desemnat câștigător, va prezenta certificat de garanție). 9. Operatorul economic câștigător, va prezenta 2 mostre identice, pentru aprobarea modelului-etalon.
--	--	--	--	---

				<p>10. Autoritatea contractantă își rezervă dreptul de a efectua verificarea încadrărilor privind consumul materiei prime, totodată efectuarea verificărilor privind calitatea executării confecțiilor la fluxul de producere, cât și să efectueze inspecții finale la livrarea fiecărei partide, urmând a lua măsuri necesare în cazul constatării neregularităților.</p> <p>11. Mărimile tipodimensionale vor fi prezentate la semnarea contractului, în limitele mărimilor 42/2-64/6, totodată la 3% din total vor fi confecționate conform mărimilor antropometrice preluate individual.</p> <p>12. Concomitent cu livrarea fiecărei partide de bunuri materiale se prezintă actul de croire, dar la livrarea ultimei partide se prezintă actul de croire și bucățile întregi de stofă. La livrarea fiecărei partide de marfă operatorul economic va prezenta și tabelul cantităților pe mărimi tipo-dimensionale. Abateri de la procesul tehnologic și înlocuirea materialelor auxiliare utilizate pentru confecționare nu se admit.</p> <p>Ofertanții pentru prezenta poziție vor prezenta mostra în termen de 3 zile de la termenul limită de deschidere a ofertelor.</p> <p>Livrarea bunurilor se va efectua cu transportul furnizorului la Secția echipament a Armatei Naționale, str. Pietrarilor 3, mun. Chișinău. Termen de livrare: până la 20.12.2024-700 c-t.</p>		
Lotul 5						
5.1	18443000-6	Scurtă călduroasă din țesătură combinată de tip Satin cu desen camuflat „Woodland”	unit.	1300	<p>Scurtă călduroasă din țesătură combinată de tip Satin cu desen camuflat „Woodland”, cu siluetă dreaptă, constituită din partea din față, spate, mâneci, guler și glugă ascunsă. Partea din față este formată din două repere simetrice, ce se închid cu fermoar acoperit cu bordură, care se închide cu un rând de capse plasate în cinci nivele. În partea superioară a părții din față sunt aplicate două buzunare tip „cargo”, cu extindere în partea laterală. Închiderea buzunarelor cu o capsă prin intermediul clapei modelate. Pe partea inferioară, mai jos de linia taliei sunt plasate două buzunare, cu un refilet și clapă modelată, care se încheie cu o capsă.</p> <p>Partea din spate este formată din două repere, partea de bază și pava laterală. În cusătura umărului sunt prevăzute două pliuri adânci, îndreptate spre mânecă, pentru asigurarea confortului de mișcare.</p> <p>Mâneca tip cămașă este formată din partea anterioară și posterioară. Ecusonul de apartenență departamentală se coase pe partea laterală a mânecii stângi, la distanța de 8 cm de la marginea superioară a mânecii. În regiunea cotului sunt prevăzute două pliuri mici pentru asigurarea confortului de mișcare. Terminația mânecilor este prelucrată cu tăietură închisă. Manșeta ascunsă se confecționează din tricot dublu de culoare neagră.</p> <p>Guler lat de tip ștei, cu colțurile drepte, ce se închide cu o capsă în partea de sus. Pe linia de montare a gulerului este prevăzut un buzunar pentru glugă care se încheie cu fermoar și se acoperă cu bordură pentru a camufla intrarea. Gluga este formată din 2 repere de bază, partea centrală și laterală. Terminația glugii, partea din față, se prelucrează cu bentiță, iar tăietura liberă se montează în cusătura de montare a gulerului. Tăietura din față este prelucrată cu bentiță la care sunt prevăzute două butoniere, prin care se trece un șiret pentru ajustarea acestora.</p> <p>Pe linia taliei, din partea interioară a reperelor de bază este aplicată o bentiță, prin care trece un șiret pentru ajustarea scurtei pe corp cu ajutorul furniturii specializate. Capetele șiretului de ajustare sunt traversate prin intermediul a două butoniere amplasate pe bizeț. Pe centrul pieptului, la nivelul capselor 2 și 3, este aplicat un suport pentru epolet din bandă de tip Velcro cu partea rigidă, cu dimensiunile de 100x50mm.</p> <p>Termoizolarea scurtei este prevăzută cu sintepon pentru reperele față, spate, mâneci și guler, care sunt matlasate cu căptușeală de culoare neagră.</p> <p>Țesătura de bază a Cumpărătorului, materialele auxiliare a</p>	650000,00

				<p>furnizorului.</p> <p>Notă:</p> <p>1. Cerințe către confecționarea scurtei călduroase cu desen camuflat, după cum urmează:</p> <ul style="list-style-type: none"> - parametrii cusăturilor conform cerințelor documentației tehnice aplicabile în RM; - calitatea materialelor auxiliare conform fișei tehnice aprobate. <p>2. Cusăturile expuse la utilizare intensivă se întăresc cu întăritură de 0,7 cm la mașina specială, după cum urmează: clapele buzunarelor (2 pași), buzunarele tip „cargo” (în total 6 pași, câte 3 pași la fiecare buzunar), buzunarele cu un refilet și clapă modelată (în total 4 pași, câte 2 pași la fiecare buzunar).</p> <p>3. Numărul pașilor de tighel într-un centimetru - nu mai puțin de 4-5. Nu se permite ajustarea, tensionarea și răsucirea în exces a reperelor.</p> <p>4. La scurtele confecționate vor fi indicate: simbolurile de întreținere (conform Reglementării tehnice „Denumirea, marcarea compoziției fibroase și etichetarea produselor textile” aprobate prin Ordinul Ministerului Economiei nr. 61 din 23.04.2007), totodată, marcarea, anul producerii și ambalarea conform HG nr.1068 din 20.10.2000 despre aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM.</p> <p>5. Autoritatea contractantă solicită ofertanților să prezinte spre aprobare fișa tehnică a materialelor auxiliare pentru procesul de fabricare a produselor finite conform următoarelor cerințe:</p> <ul style="list-style-type: none"> - țesătură din bumbac 100% pentru căptușirea reperelor de bază a scurtei și pentru punga buzunarelor cu refilet, densitatea minimă 135 g/m2. - termoizolant (sintepon) - 100% poliester, se aplică pe reperatele față și spate - densitatea 250 g/m2, iar pe reperatele mâneci și guler - densitatea 150 g/m2; - manșetă ascunsă – 100% poliester tricotat dublu, de culoare neagră/ culori similare țesăturii de bază; - ață armată întărită cu împletitură din poliester 45LL, 21tex x 2 de culoare kaki/olive pentru toate tipurile de cusături; - ață din poliester cu finețea nr. 120 de culoare kaki/olive pentru surfilarea cusăturilor deschise a glugii și căptușelii detașabile; - fermoar Zipper nr. 5-8 cu dinți din plastic injectați de culoare kaki/olive cu lăcățică durabilă la utilizări multiple (10 000 deschideri-închideri); - capse metalice cu finisaj de cupru și rezistente la rugină, cu diametrul 15 mm. Să dețină funcția de închidere și deschidere netedă/lină datorită dublei acțiuni a arcului în formă de „S”; - mecanism cu arc de ajustare pe linia taliei și glugii – din plastic de culoare neagră; - șnur împletit din poliester pentru ajustarea pe linia taliei și glugii – de culoare neagră cu capetele sudate; - ecusonul de mânecă stângă reprezintă un scut heraldic de tip rectangular cu vârful rotunjit, șnuruit în culoare neagră, câmpul de culoarea military olive, stema Armatei Naționale brodată cu fir de culoare neagră, cu dimensiunile de 70x80 mm. Ecusonul este brodat 100%, se aplică pe partea laterală a mâneicii stângi, la distanța de 8 cm de linia umerală a mâneicii. <p>6. Ofertantul câștigător recepționează țesătura de bază de la Secția echipament a A.N.</p> <p>7. Ofertantul câștigător răspunde pentru calitatea produselor livrate, în termenul de garanție de minim 1 (unu) an la exploatare în condiții normale. Autoritatea contractantă este în drept să solicite înlocuirea gratuită a cantităților de produse care nu se încadrează în termenul de garanție (operatorul economic, desemnat câștigător, va prezenta certificat de garanție).</p> <p>8. Autoritatea contractantă își rezervă dreptul de a efectua verificări privind calitatea executării confecțiilor la fluxul de producere, cât și să efectueze inspecții finale la livrarea</p>	
--	--	--	--	--	--

					<p>fiecărei partide, urmând a lua măsuri necesare în cazul constatării neregularităților.</p> <p>9. Concomitent cu livrarea fiecărei partide de bunuri materiale se prezintă actul de croire, dar la livrarea ultimei partide se prezintă actul de croire și rămășițele întregi de stofă. La livrarea fiecărei partide de marfă, furnizorul va prezenta și tabelul cantităților pe mărimi tipodimensionale. Abateri de la procesul tehnologic și înlocuirea materialelor auxiliare utilizate pentru confecționare nu se admit.</p> <p>10. Mărimile tipodimensionale vor fi prezentate la semnarea contractului, în limitele mărimilor 42/2-64/6, totodată până la 3% din total vor fi confecționate conform mărimilor antropometrice preluate individual.</p> <p>11. Operatorul economic câștigător, va prezenta 2 mostre identice, pentru aprobarea modelului-etalon.</p> <p>Livrarea bunurilor se va efectua cu transportul furnizorului la Secția echipament a Armatei Naționale, str. Pietrarilor 3, mun. Chișinău.</p> <p>Ofertanții pentru prezenta poziție vor prezenta mostra în termen de 3 zile de la termenul limită de deschidere a ofertelor.</p> <p>Termen de livrare: până la 20.12.2024.</p>	
Lotul 6						
6.1	18443000-6	Scurtă călduroasă din țesătură de tip Rip-Stop cu desen camuflat „Multicam”, cu impregnare hidrofugă	unit.	700	<p>Scurtă călduroasă din țesătură de tip Rip-Stop cu desen camuflat „Multicam”, cu impregnare hidrofugă, cu siluetă dreaptă, constituită din partea din față, spate, mâneci și glugă.</p> <p>Partea din față este formată din două repere simetrice ce se închid cu fermoar acoperit cu bordură dublă, care se închide cu un rând de capse ascunse plasate în 7 nivele. Pe linia pieptului, în cusătura fermoarului de ambele părți sunt prelucrate două buzunare ascunse care se închid cu bandă Velcro, lungimea intrării în buzunare este 24 cm. Pe partea superioară a bordurii, pe linia pieptului, este aplicat suportul pentru epolet din bandă Velcro, (partea rigidă cu cârlige), cu dimensiunile de 100x50mm. Pe partea inferioară, mai jos de linia taliei sunt plasate două buzunare, cu clapă modelată, care se încheie cu două fășii de bandă Velcro la ambele colțuri.</p> <p>Partea din spate este formată dintr-un reper.</p> <p>Mâneca raglan este formată din partea anterioară, posterioară și pava cotului modelată cu două pense în zona cotului. În regiunea laterală a brațului sunt aplicate două buzunare de tip „ghiozdan”, cu dimensiunile 14x19 cm pentru mărimea 52/5. Buzunarele se încheie cu ajutorul unui fermoar ascuns. Pe buzunar se aplică bandă Velcro 8x15 cm pentru aplicarea ecusoanelor specializate, de culoare Pantone 18-1022 TCX.</p> <p>În cusătura inferioară a mânecii raglan este prevăzut fermoar ascuns, cu lungimea de 36-38 cm, pentru aerisire. Terminația mânecilor este prelucrată cu vipușcă și bentiță. În cusătura de fixare a căptușelii mânecii sunt montate două chingi pentru fixarea căptușelii detașate. Terminația mânecilor pot fi ajutate cu ajutorul chingilor și banda Velcro, cu lățimea de 2,5 cm</p> <p>Gluga este formată din 2 repere laterale și partea centrală modelate cu cozoroc integrat. Tăietura din față este prelucrată cu bentiță dublă prin care trece un șiret elastic pentru ajustarea acestora cu ajutorul furniturii specializate. Gluga este căptușită cu material neșesut unicolor, reperele laterale a acestora sunt prelucrate cu elastic cu lățimea de 3 cm pentru ajustare.</p> <p>Scurtă este căptușită cu mătase artificială. În cusătura taliei a căptușelii este montată o bentiță dublă prin care trece un șiret elastic pentru ajustarea pe corp cu ajutorul furniturii specializate.</p> <p>Termoizolarea scurtei este prevăzută cu căptușeală detașabilă dublată cu sintepon pentru reperele față, spate și mâneci, care sunt matlasate cu căptușeală de culoare Pantone 18-1022TCX. Căptușeala detașabilă se fixează în cusătura bizețelor și bentița gâtului cu un fermoar integrat și terminația mânecilor se fixează cu 2 nasturi. Terminația</p>	612500,00

				<p>mâncii căptușelii detașabile se prelucrează cu manșetă dublă, din material neșesut unicolor și prevăzută cu orificiu pentru degetul mare.</p> <p>Notă:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Cerințe către confecționarea scurtei călduroase din țesătură de tip Rip-Stop cu desen camuflat „Multicam”, cu impregnare hidrofugă, după cum urmează: <ul style="list-style-type: none"> - parametrii cusăturilor conform cerințelor documentației tehnice aplicabile în RM; - calitatea materialelor auxiliare conform fișei tehnice aprobate; - cusăturile exterioare sunt tivite și prelucrate ulterior cu utilaj special, de sudare/lipire a panglicii PVC, la temperatura de 180°C pentru mărirea impermeabilității confecției. 2. Numărul pașilor de tighel într-un centimetru - nu mai puțin de 4-5. Nu se permite ajustarea, tensionarea și răsucirea în exces a reperelor. 3. La scurtele confecționate vor fi indicate: simbolurile de întreținere, marcarea, anul producerii și ambalarea conform HG nr.1068 din 20.10.2000 despre aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM. 5. Autoritatea contractantă solicită ofertanților să prezinte spre aprobare fișa tehnică a materialelor auxiliare pentru procesul de fabricare a produselor finite conform următoarelor cerințe: <ul style="list-style-type: none"> - țesătură din mătase artificială, polliamidă 100% pentru căptușirea reperelor de bază a scurtei, pentru punga buzunarelor și căptușelii detașabile, densitatea minimă 70 g/m². - termoizolant (sintepon) - 100% poliester, se aplică pe reperatele față și spate a căptușelii detașabile - densitatea 200 g/m², iar pe reperatele mâneci - densitatea 150 g/m²; - căptușeala glugii, material neșesut unicolor, Pantone 18-1022 TCX, fleece densitatea 150 g/m². - manșeta căptușelii detașabile – material neșesut unicolor, Pantone 18-1022 TCX, fleece densitatea 340 g/m²; - ață armată întărită cu împletitură din poliester 45LL, 21tex x 2 de culoare kaki/olive pentru toate tipurile de cusături; - fermoar Zipper nr. 5-8 cu dinți din plastic injectați/spirulat de culoare Pantone 18-1022 TCX cu lăcățică durabilă la utilizări multiple (10 000 deschideri-închideri); - capse metalice cu finisaj de cupru și rezistente la rugină, cu diametrul 12-15 mm. Să dețină funcția de închidere și deschidere netedă/lină datorită dublei acțiuni a arcului în formă de „S”; - mecanism cu arc de ajustare pe linia taliei și glugii – din plastic de culoare Pantone 18-1022 TCX; - șnur elastic din poliester pentru ajustarea pe linia taliei și glugii – de culoare Pantone 18-1022 TCX; 6. Ofertantul câștigător recepționează țesătura de bază de la Secția echipament a A.N. 7. Ofertantul câștigător răspunde pentru calitatea produselor livrate, în termenul de garanție de minim 1 (unu) an la exploatare în condiții normale. Autoritatea contractantă este în drept să solicite înlocuirea gratuită a cantităților de produse care nu se încadrează în termenul de garanție (operatorul economic, desemnat câștigător, va prezenta certificat de garanție). 8. Autoritatea contractantă își rezervă dreptul de a efectua verificări privind calitatea executării confecțiilor la fluxul de producere, cât și să efectueze inspecții finale la livrarea fiecărei partide, urmând a lua măsuri necesare în cazul constatării neregularităților. 9. Concomitent cu livrarea fiecărei partide de bunuri materiale se prezintă actul de croire, dar la livrarea ultimei partide se prezintă actul de croire și rămășițele întregii de stofă. La livrarea fiecărei partide de marfă, furnizorul va prezenta și tabelul cantităților pe mărimi tipo-dimensionale. Abateri de la procesul tehnologic și înlocuirea materialelor auxiliare utilizate pentru confecționare nu se admit.
--	--	--	--	--

				10. Mărimile tipodimensionale vor fi prezentate la semnarea contractului, în limitele mărimilor 42/2-64/6, totodată până la 3% din total vor fi confecționate conform mărimilor antropometrice preluate individual. Livrarea bunurilor se va efectua cu transportul furnizorului la Secția echipament a Armatei Naționale, str. Pietrarilor 3, mun. Chișinău. Ofertanții pentru prezenta poziție vor prezenta mostra în termen de 3 zile de la termenul limită de deschidere a ofertelor. Termen de livrare: până la 20.12.2024.	
TOTAL loturi 6					
Valoarea estimativă totală				3241500,00	

9. În cazul procedurilor de preselecție se indică numărul minim al candidaților și, dacă este cazul, numărul maxim al acestora. *Nu se aplică*

10. În cazul în care contractul este împărțit pe loturi un operator economic poate depune oferta (se va selecta):

1) Alte limitări privind numărul de loturi care pot fi atribuite aceluiași ofertant Pentru fiecare lot în parte

11. Admiterea sau interzicerea ofertelor alternative: nu se admite nu se admite
(indicați se admite sau nu se admite)

12. Termenii și condițiile de livrare/prestare solicitați: Livrarea se va efectua cu transportul furnizorului la Secția echipament a A.N., situată pe str. Pietrarilor 3, mun. Chișinău, conform termenilor indicați în rubrica „Specificarea tehnică deplină solicitată”.

13. Termenul de valabilitate a contractului: 31.12.2024

14. Contract de achiziție rezervat atelierelor protejate sau că acesta poate fi executat numai în cadrul unor programe de angajare protejată (după caz): nu.
(indicați da sau nu)

15. Prestarea serviciului este rezervată unei anumite profesii în temeiul unor legi sau al unor acte administrative (după caz): nu.
(se menționează respectivele acte cu putere de lege și acte administrative)

16. Scurta descriere a criteriilor privind eligibilitatea operatorilor economici care pot determina eliminarea acestora și a criteriilor de selecție/de preselecție; nivelul minim (nivelurile minime) al (ale) cerințelor eventual impuse; se menționează informațiile solicitate (DUAE, documentație):

Nr. d/o	Criteriile de calificare și de selecție (Descrierea criteriului/cerinței)	Mod de demonstrare a îndeplinirii criteriului/cerinței:	Nivelul minim/tivitatea
1	Propunerea tehnică	Specificații tehnice (anexa nr. 22, conform documentației standard) – original, cu aplicarea semnăturii electronice a ofertantului	Obligatori
2	Propunerea financiară	Specificații de preț (anexa nr. 23, conform documentației standard) – original, cu aplicarea semnăturii electronice a ofertantului	Obligatori
		Garanție pentru ofertă 1% din valoarea ofertei fără TVA: 1. scrisoare de garanție (anexa nr.9, conform documentației standard) - original eliberat de bancă, cu aplicarea semnăturii electronice a ofertantului sau 2. transfer la contul autorității contractante copia ordinului de plată cu aplicarea semnăturii electronice a ofertantului	Obligatori
3	Eligibilitatea ofertantului	DUAE - Formularul standard al Documentului Unic de Achiziții European, cu aplicarea semnăturii electronice a ofertantului	Obligatori

4	Cererea de participare	Original, cu aplicarea semnăturii electronice a ofertantului (anexa nr.7, conform documentației standard)	Obligativ
5	Declarație privind valabilitatea ofertelor	Original, cu aplicarea semnăturii electronice a ofertantului (anexa nr. 8, conform documentației standard)	Obligativ

Conform art. 20 alin. (8), Legea nr. 131/2015, privind achizițiile publice, ofertantul clasat pe primul loc va prezenta (prin mijloace electronice, cu aplicarea semnăturii electronice) în termen de 3 zile lucrătoare, la solicitarea autorității contractante, documentele justificative actualizate prin care va demonstra îndeplinirea tuturor criteriilor de calificare și selecție, în conformitate cu informațiile cuprinse în DUAE, după cum urmează:

Documente de calificare

Nr. d/o	Descrierea criteriului/cerinței	Mod de demonstrare a îndeplinirii criteriului/cerinței:	Nivelul minim/Obligativitatea
1.	Dovada înregistrării persoanei juridice, în conformitate cu prevederile legale din țara în care ofertantul este stabilit	Certificat/decizie de înregistrare a întreprinderii/extras din Registrul de Stat al persoanelor juridice – copie, confirmată prin aplicarea semnăturii electronice a ofertantului. Operatorul economic nerezident va prezenta documente din țara de origine care dovedesc forma de înregistrare / atestare ori apartenența din punct de vedere profesional.	Obligativ
2.	Certificat de atribuire a conturilor bancare	Copie eliberată de banca deținătoare de cont cu codurile IBAN, confirmată prin semnătură electronică a ofertantului.	Obligativ
3.	Certificat privind lipsa sau existența restanțelor față de bugetul public național	Copia originalului confirmată prin semnătura electronică a ofertantului.	Obligativ
4.	Fișa tehnică	Fișa tehnică a materialelor auxiliare pentru procesul de fabricare a produselor finite, conform cerințelor din specificarea tehnică deplină solicitată. Se prezintă la sediul autorității contractante împreună cu mostra în timp de 3 zile de la deschiderea ofertelor.	Obligativ
5.	Declarație privind confirmarea identității beneficiarilor efectivi și neîncadrarea acestora în situația condamnării pentru participarea la activități ale unei organizații sau grupări criminale, pentru corupție, fraudă și/sau spălare de bani.	În termen de 5 zile de la data comunicării rezultatelor procedurii de achiziție publică, ofertantul/ ofertantul asociat desemnat câștigător va prezenta Declarația autorității contractante și Agenției Achiziții Publice (conform modelului aprobat prin Ordinul Ministrului Finanțelor nr.145 din 24 noiembrie 2020)	Pentru operatorii economici desemnați cîștigători

Notă: Conform art.26 alin.(8), Legea nr.131/2015, privind achizițiile publice, în cazul în care două sau mai multe oferte sînt echivalente va fi aplicat un criteriu de atribuire suplimentar - **capacitatea economică și financiară** (art.18, lit. c), Legea 131/2015).

17. Garanția pentru ofertă, după caz da, cuantumul 1% din valoarea ofertei fără TVA, scrisoare de garanție, conform anexei nr. 9 din documentația standard pentru realizarea achizițiilor publice de bunuri și servicii sau prin transfer la contul autorității contractante, conform următoarelor date bancare:

Beneficiarul plății: **Agenția Asigurare Resurse și Administrare Patrimoniu a Ministerului Apărării**

Denumirea Băncii: **Ministerul Finanțelor – Trezoreria de Stat**

Codul fiscal: **1006601001229**

IBAN: **MD28TRPCAA518410A00572AA** cu nota: „Pentru garanție de ofertă 1% din valoarea ofertei fără TVA”.

***Notă:** Scrisoare de garanție pentru ofertă (1% din valoarea ofertei fără TVA), eliberată de bancă în original, se va prezenta la sediul Autorității contractante la solicitare.

18. Garanția de bună execuție a contractului, după caz da, cuantumul 5% din valoarea contractului, inclusiv TVA, scrisoare de garanție (original) conform anexei nr. 10 din documentația standard pentru realizarea achizițiilor publice de bunuri și servicii, cu termenul de valabilitate pînă la 31.12.2024, sau prin transfer la contul autorității contractante, conform următoarelor date bancare:

Beneficiarul plății: **Agenția Asigurare Resurse și Administrare Patrimoniu a Ministerului Apărării**

Denumirea Băncii: **Ministerul Finanțelor – Trezoreria de Stat**

Codul fiscal: **1006601001229**

IBAN: **MD07TRPCAA518440B00572AA**

cu nota: „Pentru garanția de bună execuție a contractului”.

Notă: *Scrisoare de garanție de bună execuție (5% din valoarea contractului inclusiv TVA), eliberată de bancă în original, se va prezenta la sediul Autorității contractante.*

19. Motivul recurgerii la procedura accelerată (în cazul licitației deschise, restrânse și a procedurii negociate), după caz: *perioada de 30 zile între data publicării anunțului de participare și data limită de depunere a ofertelor, conform al.6), art.47, Legea nr.131 din 03.07.2015, privind achizițiile publice, din motivul necesităților stringente ale Armatei Naționale. Documentația de atribuire va fi publicată pe site-ul oficial al Armatei Naționale, la rubrica Infocentru → Achiziții publice → Anunțuri de achiziționare. <https://www.army.md/?lng=2&action=show&cat=149&submenuheader=5>.*

20. Tehnici și instrumente specifice de atribuire (dacă este cazul specificați dacă se va utiliza acordul-cadru, sistemul dinamic de achiziție sau licitația electronică): *se va utiliza licitația electronică.*

- numărul de runde - *conform SIA RSAP;*

- pasul minim pentru licitare electronică - *conform SIA RSAP.*

21. Condiții speciale de care depinde îndeplinirea contractului (indicați după caz): *nu sunt.*

22. Ofertele se prezintă în valuta: *lei MDL*

23. Criteriul de evaluare aplicat pentru atribuirea contractului: *prețul cel mai scăzut.*

24. Factorii de evaluare a ofertei celei mai avantajoase din punct de vedere economic, precum și ponderile lor:

Nr. d/o	Denumirea factorului de evaluare	Ponderea%
-	-	-

25. Termenul limită de depunere/deschidere a ofertelor: *conform SIA RSAP*

26. Adresa la care trebuie transmise ofertele sau cererile de participare:

Ofertele sau cererile de participare vor fi depuse electronic prin intermediul SIA RSAP în conform pct.16 din anunț

27. Termenul de valabilitate a ofertelor: *45 zile*

28. Locul deschiderii ofertelor: *SIA RSAP*

(SIA RSAP sau adresa deschiderii)

Ofertele întârziate vor fi respinse.

29. Persoanele autorizate să asiste la deschiderea ofertelor: *Ofertanții sau reprezentanții acestora au dreptul să participe la deschiderea ofertelor, cu excepția cazului cînd ofertele au fost depuse prin SIA RSAP.*

30. Limba sau limbile în care trebuie redactate ofertele sau cererile de participare: *limba română.*

31. Respectivul contract se referă la un proiect și/sau program finanțat din fonduri ale Uniunii Europene: *nu*

(se specifică denumirea proiectului și/sau programului)

32. Denumirea și adresa organismului competent de soluționare a contestațiilor:

Agenția Națională pentru Soluționarea Contestațiilor

Adresa: mun. Chișinău, bd. Ștefan cel Mare și Sfânt nr.124 (et.4), MD 2001;

Tel/Fax/email: 022-820 652, 022 820-651, contestatii@ansc.md

33. **Data (datele) și referința (referințele) publicărilor anterioare în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene privind contractul (contractele) la care se referă anunțul respectiv (dacă este cazul):** 389944-2024 din 01.07.2024

34. **În cazul achizițiilor periodice, calendarul estimat pentru publicarea anunțurilor viitoare:** nu

35. **Data publicării anunțului de intenție sau, după caz, precizarea că nu a fost publicat un astfel de anunț:** Conform BAP nr. 07 din 26.01.2024

36. **Data transmiterii spre publicare a anunțului de participare:** conform SIA „RSAP”

37. **În cadrul procedurii de achiziție publică se va utiliza/accepta:**

Denumirea instrumentului electronic	Se va utiliza/accepta sau nu
Depunerea electronică a ofertelor sau a cererilor de participare	Da
Sistemul de comenzi electronice	Nu
Facturarea electronică	Da
Plățile electronice	Da

38. **Contractul intră sub incidența Acordului privind achizițiile guvernamentale al Organizației Mondiale a Comerțului (numai în cazul anunțurilor transmise spre publicare în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene):** nu
(se specifică da sau nu)

39. **Alte informații relevante:**

1. Operatorii economici participanți la procedurile de achiziții publice, vor asigura implementarea măsurilor organizaționale necesare pentru păstrarea regimului de confidențialitate și securitate în conformitate cu Legea 133/2011, privind protecția datelor cu caracter personal.

2. Ofertele ce depășesc cu 30% valoarea estimată a achiziției nu vor fi acceptate.

Conducătorul grupului de lucru:

Stanislav POJAR

e-mail: tatiana.marian@army.md